

## تخریب الکتروشیمیایی پوسته خارجی برنج

دکتر عباسعلی رستمی - عبدالله عمرانی

دانشگاه مازندران، دانشکده علوم پایه، انستیتوشیمی، بابلسر

### چکیده:

اکسیداسیون الکتروشیمیایی پوسته خارجی برنج در سطح الکترودهای جامد مختلف، نظیر پلاتین و دیوکسید سرب و با استفاده از اسید سولفوریک ۵ مولار به عنوان الکترولیت حامل توسط روشهای ولتامتری چرخه‌ای و گاز کروماتوگرافی مورد مطالعه قرار گرفته است. در حدود ۹۱٪ از کل کربن آلی موجود در الکترولیت بعد از گذشت حدود ۲۶ ساعت الکترولیز در حضور  $Ce(IV)$  یکصدم مولار و در سطح الکتروده پلاتین حذف می‌شود. سرعت اکسیداسیون پوسته خارجی برنج و سرعت حذف کل کربن آلی برای الکتروده دیوکسید سرب، در مقایسه با الکتروده پلاتین تحت شرایط آزمایشی یکسان، به مراتب بزرگتر است. تأثیر چندین اکسیدکننده روی سرعت اکسیداسیون پوسته خارجی برنج مورد مطالعه قرار گرفت، که ترتیب اثر آنها روی سرعت اکسیداسیون پوسته خارجی برنج به صورت  $V(V) > Fe(III) > Ce(IV)$  می‌باشد. برخی از عوامل اکسیدکننده نظیر دی‌کرومات تأثیری روی سرعت اکسیداسیون پوسته خارجی برنج ندارد. همه گازهای آندی و کاتدی ایجاد شده در اثر فرآیند الکترولیز پوسته خارجی برنج به طور منظم جمع‌آوری شده و با دستگاه گاز کروماتوگرافی آنالیز شده‌اند. اثر دما و غلظت هم بر مقدار دیوکسید کربن تولید شده مورد بررسی قرار گرفت.

### مقدمه:

چگونگی نابودسازی مواد زائد و دور ریختنی صنایع مختلف و هم‌چنین زباله‌های خانگی از دیرباز مورد توجه دانشمندان بوده است. از بین بردن همه انواع ضایعات در حالت خام از نقطه نظر اکولوژی غیرقابل قبول است (۳ و ۲ و ۱).

پوسته خارجی برنج از جمله موادی است که برای مدت زمانهای طولانی در کارخانجات شالی‌کوبی و همچنین در سر مزارع برنج توسط کشاورزان سوزانده می‌شود. سوزاندن ناقص این مواد گازهای سمی نظیر  $NO$ ،  $CO$ ،  $NO_2$ ،  $NH_3$  و ... را تولید می‌نماید، که سبب آلودگی محیط زیست می‌گردند. با پیشرفت تکنولوژی بایستی روش مناسبی یافت، تا بتوان مواد زائد را تبدیل به گازهای شیمیایی قابل قبول از نقطه نظر محیط زیست نمود. در این کار تحقیقاتی از اکسیداسیون الکتروشیمیایی پوسته خارجی برنج در الکترولیت حامل اسیدسولفوریک ۵ مولار و در سطح الکترودهای جامد مختلف برای تخریب آن استفاده کرده‌ایم. روشهای اکسیداسیون الکتروشیمیایی مواد از دیرباز به طور گسترده توسط محققین مورد مطالعه قرار گرفته است. که در این راستا میتوان به اکسیداسیون الکتروشیمیایی هیدروکربنها (۴)، اکسیداسیون آندی سلولز (۵)، کربوهیدراتها شامل ساکاروز، سلویوز و گلوکز اشاره کرد. حتی به کمک فرآیندهای

داد که نمونه دارای  $3 \pm 35.9\%$  کربن است.

#### د) مطالعه ولتامتری چرخه‌ای (Cyclic Voltammetry):

مطالعه ولتامتری چرخه‌ای به دو دلیل صورت گرفت: (۱) تشخیص اینکه نمونه از نظر الکتروشیمیایی الکترواکتیو است یا خیر؛ (۲) تعیین پتانسیل ثابتی که در آن پتانسیل بتوان عمل الکترولیز را انجام داد.

این مطالعات در سطح الکترودهای کار از جنس پلاتین و PGE (Pyrolytic Graphite Electrode) انجام شد. از مقایسه ولتاموگرامهای چرخه‌ای مربوط به اکسایش - کاهش سیوس برنج با استفاده از الکترودهای کار پلاتین و PGE نتیجه گرفته شد که پلاتین می‌تواند الکتروود مناسبتری برای اکسیداسیون الکتروشیمیایی پوسته خارجی برنج باشد. از مقایسه ولتاموگرامهای چرخه‌ای محلول اسید سولفوریک ۵ مولار در حضور نمونه و در غیاب آن تحت شرایط آزمایشی یکسان (که در شکل‌های ۱ و ۲ آمده است) می‌توان نتیجه گرفت که تنها دماغه آندی، با مربوط به اکسیداسیون الکتروشیمیایی گونه‌های موجود در سیوس برنج است. ولتاموگرامهای چرخه‌ای در محلول سود ۵ مولار نشان داده است که اکسیداسیون سیوس برنج در این محلول نتایج رضایت‌بخشی به بار نمی‌آورد. مطالعات ولتامتری چرخه‌ای سیوس برنج در اسید سولفوریک ۵ مولار و در سطح الکتروود پلاتین نشان داد که: (۱) نمونه الکترواکتیو است؛ (۲) پتانسیلی که در آن بایستی عمل الکترولیز انجام گیرد (از روی شکل ۱)  $1.3 \text{ V/SCE}$  با استفاده از الکتروود پلاتین مناسب تشخیص داده می‌شود.

#### ه) تأثیر اکسید کننده‌ها بر ولتاموگرامهای چرخه‌ای سیوس برنج در اسید سولفوریک ۵ مولار:

تأثیر چندین نوع یون ردوکس را بر پتانسیل اکسیداسیون پوسته خارجی برنج مورد مطالعه قرار داده‌ایم. این اکسید کننده‌ها  $\text{Ce(IV)}$ ،  $\text{V(v)}$  و  $\text{Fe(III)}$  هستند که همگی دارای غلظت  $0.01 \text{ M}$  می‌باشند. بررسیها نشان می‌دهد که این عوامل همگی پتانسیل دماغه «ا» را به طرف مقادیر مثبت‌تر جابه‌جا

الکتروشیمیایی می‌توان ضایعات صنایع هسته‌ای را با استفاده از عامل اکسید کننده  $\text{Ag}^{2+}$  نابود ساخت (۶). بنابراین با استفاده از روشهای مدرن الکتروشیمیایی می‌توان پوسته خارجی برنج را در محیط آبی و با استفاده از الکترودهای مناسب تخریب نمود، و آنرا تبدیل به گازهای غیر سمی کرد.

#### بخش تجربی:

##### الف) تهیه نمونه و نمونه‌برداری:

مقادیر مورد نیاز از پوسته خارجی برنج از کارخانجات شالی کوبی تهیه گردید. این نمونه‌ها ابتدا توسط آسیاب کاملاً خرد شده و به صورت پودر نرم در آمدند. نمونه پودر شده، به مدت ۴۸ ساعت در دمای  $110^\circ\text{C}$  حرارت داده شد تا رطوبت موجود در نمونه تبخیر گردد و بدین ترتیب نمونه خشک شده برای مراحل بعدی کار آماده گردید.

##### ب) تست حلالیت و پیدا کردن مناسبترین حلال:

بدیهی است که در ابتدا بایستی مناسبترین حلال را برای انحلال پوسته خارجی برنج پیدا نمود. به طوریکه در هنگام الکترولیز در اثر اکسیداسیون الکتروشیمیایی تخریب نشود. با توجه به اکسیداسیون احتمالی حلالهای آلی در جریان الکترولیز، استفاده از این نوع حلالها جهت انحلال پوسته خارجی برنج با مشکل مواجه می‌شود. از این رو از اسیدها و بازهای معدنی برای این منظور استفاده گردید و حلالیت نمونه در آنها مورد بررسی قرار گرفت که نتایج در جدول (۱) ارائه شده است. البته حلالیت پوسته خارجی برنج در اسید سولفوریک غلیظ و اسید نیتریک غلیظ نیز مورد بررسی قرار گرفت و هر دو آنها به علت تخریب نمونه، نامناسب بودند. با بررسیهای انجام شده، اسید سولفوریک ۵ مولار به عنوان مناسبترین حلال برای پوسته خارجی برنج انتخاب گردید.

##### ج) آنالیز نمونه:

به منظور آگاهی یافتن از مقدار کربن موجود در نمونه‌های آزمایشی، داده‌های به دست آمده توسط دستگاه CHN نشان

### ز) آنالیز کروماتوگرامها:

از روی کروماتوگرامهای به دست آمده در هر بار الکترولیز، مقدار میلی مول دیوکسید کربن تولید شده را بر اساس رابطه (۱) محاسبه کرده و سپس نمودار تغییرات مقدار  $\text{CO}_2$  تولید شده بر حسب زمان الکترولیز رسم نموده‌ایم. همچنین از روی این اطلاعات، نمودارهای  $\text{TOC}$  (Total Organic Carbon) بر حسب زمان الکترولیز نیز

رسم می‌گردد.  

$$\text{mMolCO}_2 = \frac{\text{حجم گاز جمع شده به هنگام نمونه برداری} \times \text{درصد سطح زیر پیک دیوکسید کربن}}{۲۲.۴} \times ۱۰۰۰ \quad (۱)$$

یک مربوط به دیوکسید کربن در زمان بازداری ۱/۰۷ دقیقه ظاهر می‌گردد.

### ح) بررسی تأثیر عوامل اکسید کننده، دما و جنس الکتروود روی سرعت اکسیداسیون پوسته خارجی برنج:

این بررسیها نشان داد که  $\text{Ce(IV)}$  در مقایسه با  $\text{V(V)}$  و  $\text{Fe(III)}$  و  $\text{Cr(VI)}$  سرعت اکسیداسیون پوسته خارجی برنج را بیشتر افزایش می‌دهد. همچنین ملاحظه گردید که با افزایش دما سرعت اکسیداسیون پوسته خارجی برنج به مقدار قابل ملاحظه‌ای افزایش می‌یابد. به علاوه با بررسیهای انجام شده محرز گردید که الکتروود دیوکسید سرب الکتروکاتالیست بهتری نسبت به پلاتین در اکسیداسیون پوسته خارجی برنج می‌باشد.

### بحث و بررسی نتایج:

الف) انتخاب  $\text{H}_2\text{SO}_4$  ۵ مولار به عنوان حلال و پتانسیل نسبی ۷ ولت به عنوان پتانسیل ثابت در الکترولیز:

باتوجه به جدول شماره (۱) که مقادیر حلالیت پوسته خارجی برنج را داده است، ملاحظه می‌گردد که  $\text{HNO}_3$  ۵ مولار بیشترین مقدار حلالیت نمونه را دارا است، اما به عنوان حلال انتخاب نگردید. دلیل این امر، احتمال تولید گازهای سمی مثل  $\text{NO}$  و  $\text{NO}_2$  به هنگام الکترولیز می‌باشد. عدم انتخاب  $\text{NaOH}$  ۵ مولار به عنوان حلال به دلایل زیر بوده است که (۱) ولتاموگرامهای چرخه‌ای به دست آمده برای نمونه

می‌کنند. جدول شماره ۲ تأثیر عوامل اکسید کننده را روی پتانسیل و جریان دماغه  $\text{I}_a$  نشان می‌دهد. همچنین این عوامل روی پتانسیل و جریان دماغه  $\text{I}_c$  هم تأثیر دارند که در جدول شماره ۳ این اثرات آورده شده است. مقایسه ولتاموگرامهای چرخه‌ای ترسیم شده در حضور عوامل اکسید کننده مختلف، نشان می‌دهد که  $\text{Ce(IV)}$  عامل اکسید کننده بسیار مناسبتری برای اکسیداسیون پوسته خارجی برنج می‌باشد، زیرا هم دماغه‌های اکسیدی و احیایی تیزتری را می‌دهد و هم اینکه جریان دماغه را در مقایسه با سایر عوامل اکسید کننده به مقدار بیشتری افزایش می‌دهد. ولتاموگرام چرخه‌ای مربوط به سبوس برنج در اسید سولفوریک ۵ مولار در حضور  $\text{Ce(IV)}$  در شکل ۳ نشان داده شده است.

### و) الکترولیز:

A) روش عمل: در این مرحله عمل الکترولیز در یک سیستم دو الکتروودی و در پتانسیل ثابت ۷ ولت (پتانسیل نسبی اعمال شده بین دو الکتروود) انجام می‌گرفت. در این بررسیها از یک سل U شکل استفاده گردید. در تمام آزمایشات الکترولیزی از گرافیت به عنوان الکتروود کاتد و الکتروود پلاتین یا دیوکسید سرب به عنوان آند استفاده می‌شد.

B) سلها و دستگاهها: همانطوری که گفته شد از یک سل شیشه‌ای U شکل استفاده می‌شد. بدیهی است که محصول اصلی الکترولیز گاز دیوکسید کربن بوده است. این گاز در سطح آب جمع آوری می‌گردید. از یک دستگاه کولومتر دیجیتال برای انجام الکترولیزها در پتانسیل ثابت استفاده می‌کردیم. گازهای جمع آوری شده در محفظه شیشه‌ای را با یک دستگاه گاز کروماتوگراف (PERKINELMER) مجهز به یک ستون Porapak Q آنالیز کرده‌ایم.

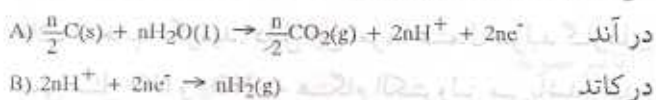
آشنکارساز مورد استفاده TCD و حجم تزریقی در هر نوبت ۲۵۰  $\mu\text{l}$  بوده است. شمایی از سیستم الکترولیز در شکل ۴ آورده شده است. در شکل ۵ نمونه‌ای از کروماتوگرامهای بدست آمده از تزریق مخلوط گازها به دستگاه GC نشان داده شده است.

در محیط بازی، دماغه‌های اکسیدی و احیایی مشخصی را نشان نداد. (۲) انحلال زیاد نمونه در سود ممکن است ناشی از حل شدن ترکیبات سیلیسی موجود در نمونه به صورت سیلیکات باشد.  $8 \text{H}_3\text{PO}_4$  مولار هم به عنوان حلال انتخاب نشد که دلیل این مسئله ایجاد یک حالت کف مانند در سطح محلول به هنگام الکترولیز بود، که از خروج گاز ممانعت به عمل می‌آورد و جمع‌آوری گاز را در سیستم مشکل می‌ساخت. برای انتخاب پتانسیل مناسب الکترولیز با توجه به اینکه سیستم الکترولیز دو الکترودی بوده است، عمل الکترولیز در پتانسیلهای مختلف انجام شده و با رسم مقدار جریان (mA) بر حسب پتانسیل (Volt) ملاحظه گردید که در پتانسیل نسبی ۷ ولت بیشترین جریان می‌تواند از دستگاه دیجیتال گرفته شود. و از این رو پتانسیل برای کلیه آزمایشات الکترولیزی به سیستم اعمال شده است.

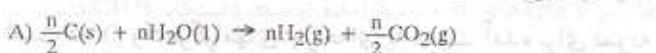
محاسبه راندمان برای آزمایشات الکترولیزی از دو روش (۱) وزن سنجی و (۲) بر اساس نمودارهای TOC صورت می‌گرفت. نتایج به دست آمده از این دو روش کاملاً همخوانی دارند، راندمان محاسبه شده بر اساس نمودار TOC و برای آزمایش الکترولیزی در حضور یون  $\text{Ce(IV)}$  یکصدم مولار و در سطح آند پلاتین بعد از گذشت ۲۵/۵۷ ساعت الکترولیز با در نظر گرفتن تصحیح هنری، برابر ۹۱٪ بوده است.

(ب) مکانیسم پیشنهادی برای اکسیداسیون الکتروشیمیایی پوسته خارجی برنج:

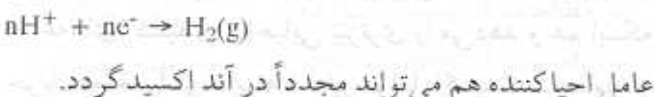
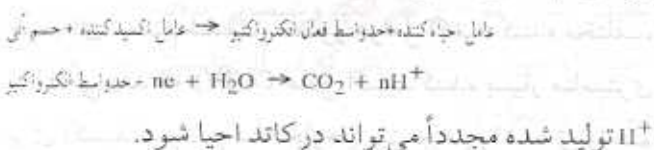
باتوجه به اینکه ماهیت ترکیبات آلی موجود در نمونه مشخص نیست، لذا به طور دقیق نمی‌توان مکانیسم اکسیداسیون را برای ترکیبات بخصوص نوشت. مکانیسم اکسیداسیون الکتروشیمیایی در غیاب عامل اکسیدکننده می‌تواند به صورت زیر باشد:



واکنش کلی به صورت زیر است:



اما حضور عوامل اکسیدکننده باعث می‌شود که این عوامل مستقیماً در فرآیند الکترواکسیداسیون شرکت نمایند. مکانیسمی که در حضور این عوامل اکسیدکننده پیشنهاد می‌شود، به صورت زیر است.



عامل اکسیدکننده  $\text{ne}^- \rightarrow$  عامل احیاکننده در معادلات فوق  $\text{C(s)}$  نشانگر کربنی است که می‌تواند از چندین ترکیب آلی موجود در نمونه منشأ داشته باشد. تأثیر قانون هنری بر روی نتایج به دست آمده در مورد مقایسه تأثیر عوامل اکسیدکننده مختلف بر میزان محصول الکترولیز که در شکل‌های ۶ و ۷ و در جدول ۴ و ۵ آورده شده است. نشان می‌دهد که  $\text{Ce(IV)}$  یکی از بهترین عوامل اکسیدکننده در واکنشهای الکترولیزی پوسته خارجی برنج می‌باشد.

(پ) تأثیر دما و جنس الکترود روی سرعت اکسیداسیون پوسته خارجی برنج:

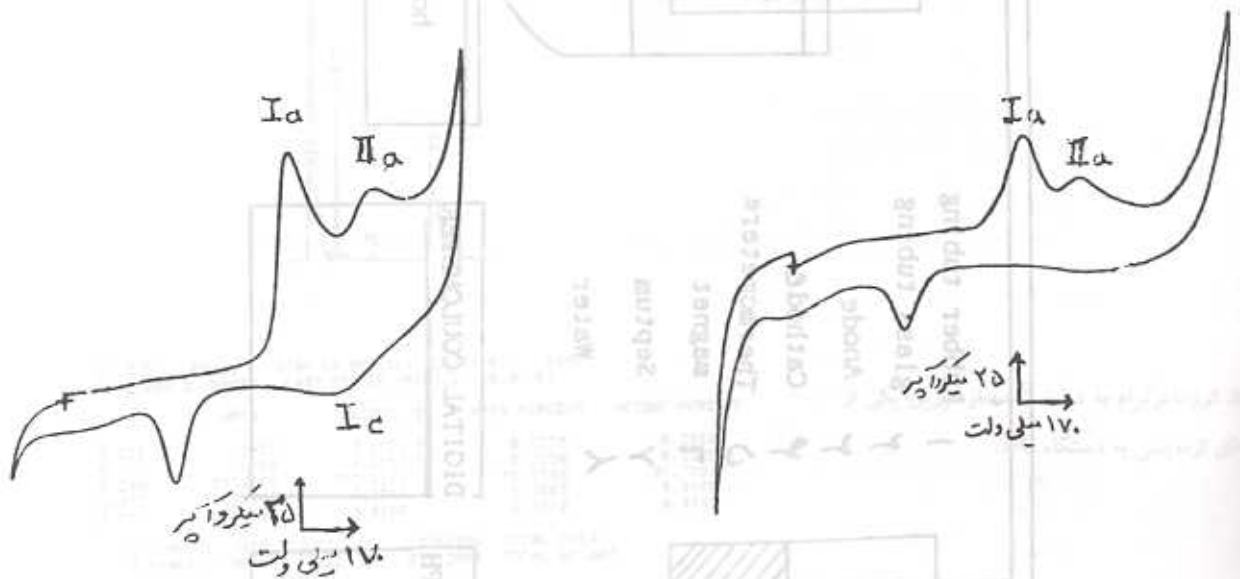
یکی از مهمترین عوامل روی سرعت اکسیداسیون دما می‌باشد. تأثیر دما روی سرعت واکنش در واقع معادل با تأثیر دما روی ثابت سرعت واکنش بوده که با معادله آرنیوس بیان می‌شود.

در جدول ۶، اثر دما روی مقدار دیوکسید کربن تولید شده در اثر الکترولیز نشان داده شده است. هم چنین از روی شکل‌های ۸ و ۹ مشخص می‌شود که الکترود  $\text{PhO}_2$  در مقایسه با پلاتین الکترود مناسبتری برای اکسیداسیون پوسته خارجی برنج می‌باشد.

نتایج به دست آمده از آزمایشات انجام شده در این زمینه، نشان می‌دهد که در حضور عوامل اکسیدکننده، سرعت اکسیداسیون پوسته خارجی برنج افزایش می‌یابد. همچنین، استفاده از الکترود  $\text{PhO}_2$  به جای پلاتین، منجر به افزایش سرعت اکسیداسیون می‌گردد. این نتایج، با مکانیسم پیشنهادی در بخش (ب) سازگار است.

References

- 1) Abbas A. Rostami, International. Jour. of Chem. Vol 6. No. 2 (1995) 31-41.
- 2) Bobbitt, J. M; and willis, John P; J. Org. Chem. 45, 1978(1980).
- 3) Nelsen, Stephen F; Kessel, Carl R; and Weinhold, Frank; J. Org. Chem. 45, 2116 (1980).
- 4) L. Kaba, G. D. Hitchens; and J. OM. Bockris, J. Electrochem. Soc Vol. 137, No. 5, May 1990.
- 5) Howroblwa, B. Jpiersma and J. OM. Bockris, J. Electroanal. Chem. 6, 401(1963).
- 6) J. OM. Bockris, B. Jpiersma and E. Gileadi, Electrochimica Acta 9, 1329(1964).
- 7) C. Kiderov and G. Msaev, Electrokhimiya 21, 698(1985).

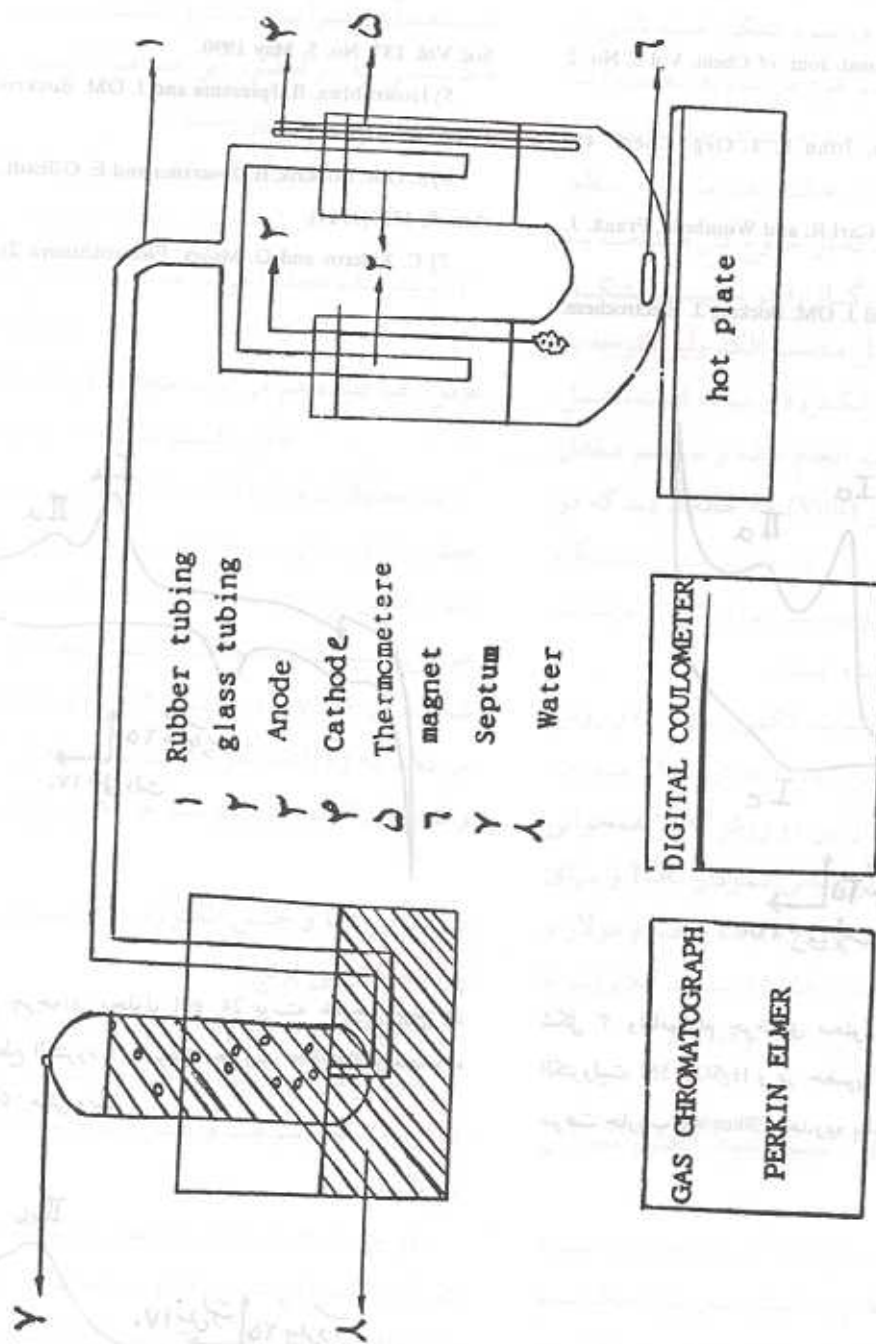


شکل ۳: ولتاموگرام چرخه‌ای محلول 24 gr/l پوسته خارجی برنج در الکترولیت 5M H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> و در حضور 0.01M Ce(IV) ، Pt الکترود آند. سرعت جاروب 30mv/sec. محدوده پتانسیل ۱۰۵- تا ۱۵۵۰ میلی‌ولت.

شکل ۱: ولتاموگرام چرخه‌ای محلول 24 gr/l پوسته خارجی برنج در 5M H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> و در سطح الکترود Pt. سرعت جاروب 30mv/sec و محدوده پتانسیل ۱۰۵- تا ۱۵۵۰ میلی‌ولت.



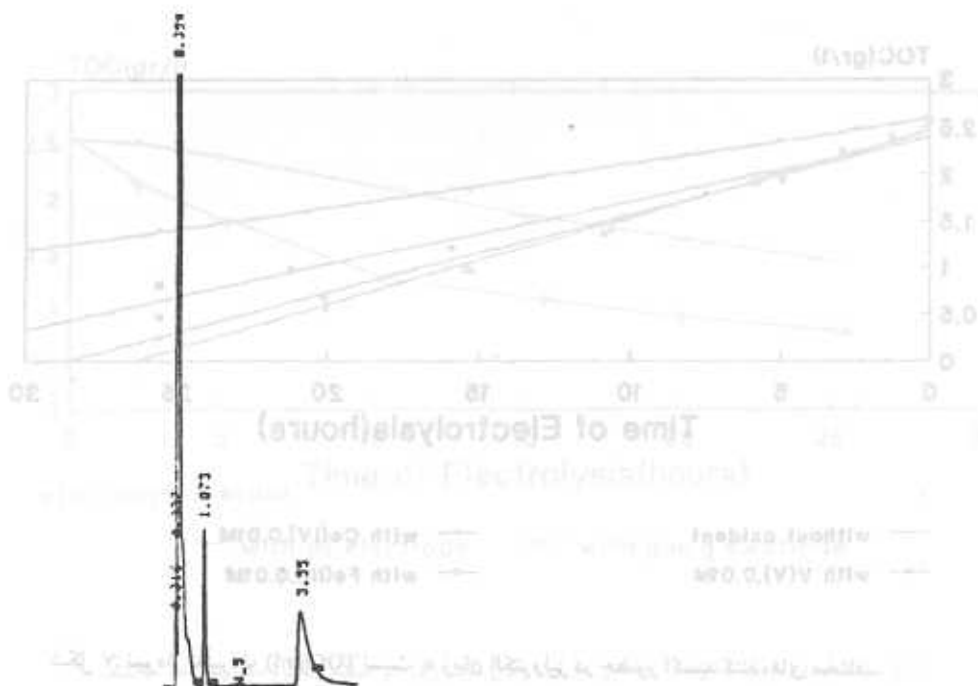
شکل ۲: ولتاموگرام چرخه‌ای محلول 5M H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> و در سطح الکترود Pt. محدوده پتانسیل ۱۰۵- تا ۱۵۵۰ میلی‌ولت. سرعت جاروب 30mv/sec.



شکل ۴: طرح واره سیستم‌های الکترولیز و جمع‌آوری گاز

References

- 1) Abbas A. Huseini, International Journal of Environmental Research and Public Health, 17(11): 4111-4121 (2020).
- 2) Babovic, M. M., and others, Journal of Environmental and Public Health, 2019, Article ID 1234567.
- 3) ...
- 4) ...
- 5) ...

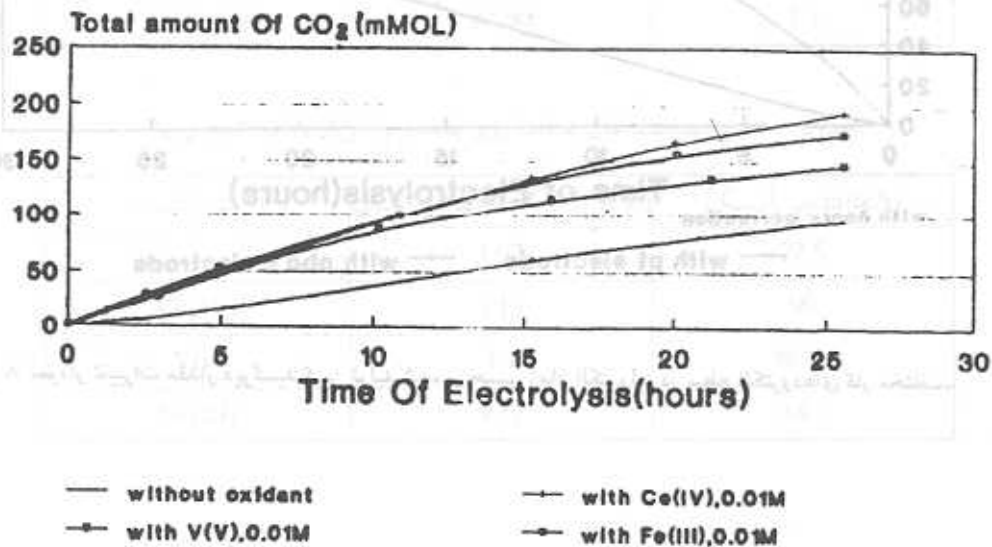


FILE 2 RUN 2 STARTED 00:55.3 30/01/01 SAHS  
 METHOD 2 SAHS LAST EDITED 00:01.0 00/01/01

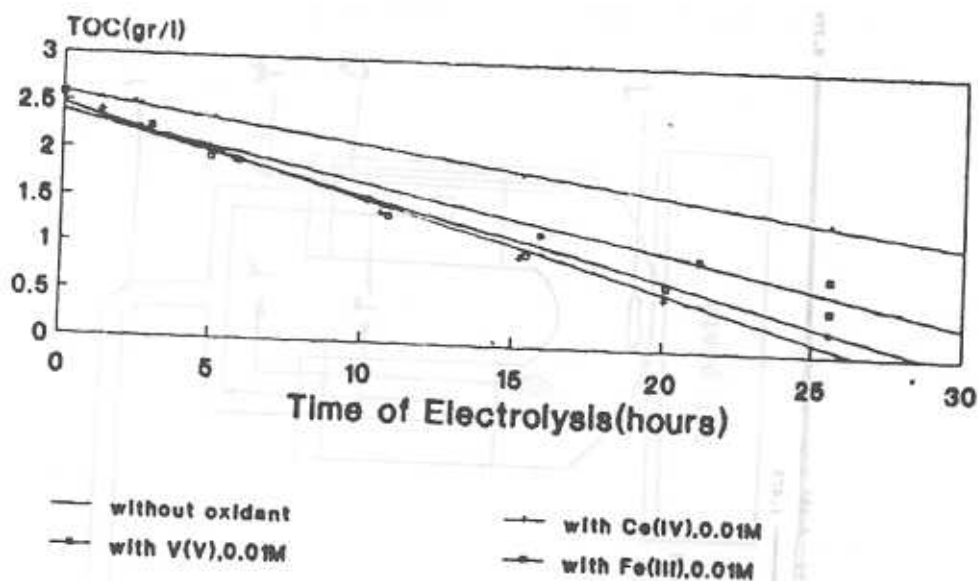
RT	AREA	HEIGHT	BC	AREA PERCENT	HEIGHT PERCENT
0.216	2927	3.1771	T	0.1220	0.2864
0.337	6733	4.2158	T	0.2850	0.5129
0.298	2271655	602.8191		97.1769	97.7290
1.073	29918	7.7773		1.2663	0.9468
3.35	58732	3.4166		2.1478	0.4155
5 PEAKS > AREA PROJECT				2361996	TOTAL AREA
5 PEAKS > HEIGHT PROJECT				822.2866	TOTAL HEIGHT

شکل ۵: کروماتوگرام به دست آمده از تزریق یکی از

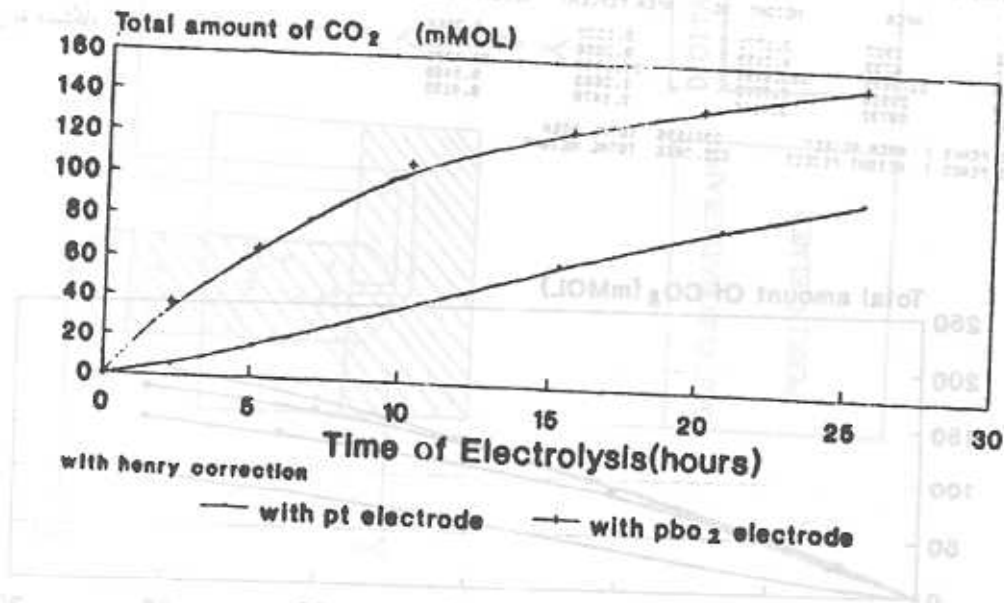
نمونه های آزمایشی به دستگاه GC.



شکل ۶: نمودار تغییرات مقدار کل دیوکسید کربن تولید شده بر حسب زمان الکترولیز در حضور اکسید کننده های مختلف.



شکل ۷: نمودار تغییرات TOC (gr/l) نسبت به زمان الکترولیز در حضور اکسید کننده‌های مختلف.

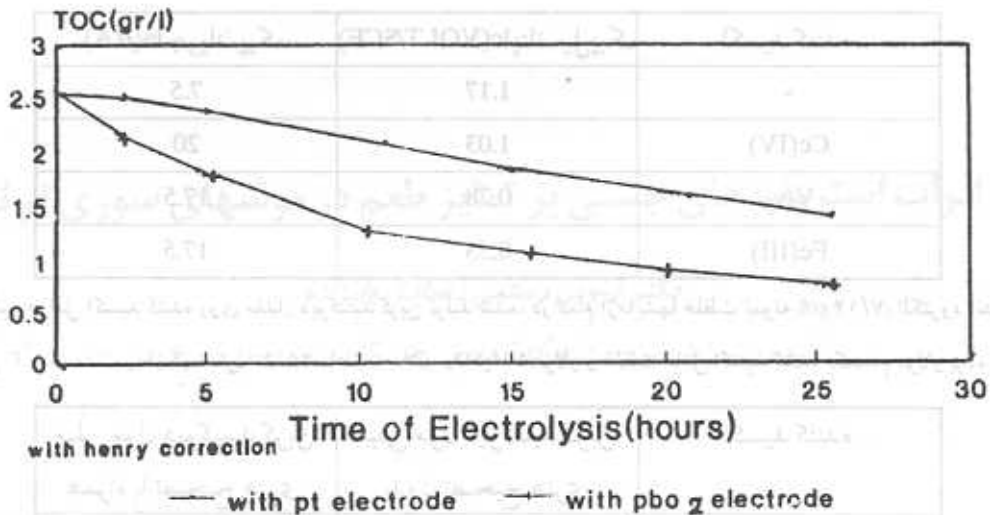


شکل ۸: نمودار تغییرات مقدار دی‌اکسید کربن تولید شده بر حسب زمان الکترولیز در سطح الکترودهای کار مختلف.

without oxidant  
with V(V), 0.01M  
with Ce(IV), 0.01M  
with Fe(III), 0.01M

مستند روش‌های مختلف الکترولیز در حضور اکسید کننده‌های مختلف در سطح الکترودهای کار مختلف





شکل ۹: نمودار تغییرات TOC (gr/l) بر حسب زمان الکترولیز در سطح الکترودهای جامد مختلف.

جدول ۱: میزان حلالیت (gr/l) پوسته خارجی برنج در حلالهای مختلف.

حلال	دما °C	حلالیت (gr/l)
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 8M	80-90	3.2
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 5M	80-90	2.2
NaOH 5M	80-90	2.6
H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> 8M	80-90	2.3
H <sub>3</sub> NO <sub>4</sub> 5M	80-90	3.3

جدول ۲: تأثیر اکسیدکننده‌های مختلف روی پتانسیل و جریان دماغه اکسیدی و ا.

اکسید کننده	پتانسیل Ia (VOLT/SCE)	جریان Ia (μA)
-	1.07	72.5
Ce(IV)	1.19	90
V(v)	1.1	86.25
Fe(III)	1.32	88.7

جدول ۳: تأثیر اکسیدکننده‌های مختلف روی پتانسیل و جریان دماغه احیایی  $i_c$ .

اکسید کننده	پتانسیل $i_c$ (VOLT/SCE)	جریان پیک $i_a$ ( $\mu A$ )
-	1.17	7.5
Ce(IV)	1.03	20
V(v)	0.78	17.5
Fe(III)	0.53	17.5

جدول ۴: تأثیر عوامل اکسید کننده روی مقدار دیوکسید کربن تولید شده، در تمام آزمایشها غلظت نمونه  $7/14 \text{ gr/l}$ ، الکترود آند Pt، دمای آزمایش  $90^\circ C$ ، مدت زمان آزمایش  $25/57$  ساعت، حلال  $H_2SO_4$  ۵ مولار و غلظت عامل اکسید کننده یکصدم مولار بوده است.

اکسید کننده	میلی مول دیوکسید کربن بدون تصحیح هنری	میلی مول دیوکسید کربن همراه با تصحیح هنری
-	40.16	96.07
Ce(IV)	80.35	194.13
Fe(III)	73.77	175.39
V(v)	66.11	147.45

جدول ۵: تأثیر عوامل اکسید کننده مختلف روی کاهش مقدار کربن آلی کل موجود در نمونه.

اکسید کننده	کربن آلی کل (gr/l) بدون تصحیح هنری	کربن آلی کل (gr/l) همراه با تصحیح هنری
-	2.07	1.4
Ce(IV)	1.59	0.23
Fe(III)	1.67	0.45
V(v)	1.76	0.79

جدول ۶: اثر دما روی مقدار دیوکسید کربن تولید شده.

دما $^\circ C$	میلی مول دیوکسید کربن بدون تصحیح هنری	میلی مول دیوکسید کربن همراه با تصحیح هنری
90	40.16	96.07
60	27.15	62.7
40	9.15	20.24